



AUTOMATISMI PER L'INDUSTRIA

Линия разлива в специальные ведра и упаковку



Линия разлива

в специальные ведра и упаковку



AUTOMATISMI PER L'INDUSTRIA

Линия предназначена для разлива жидкого и / или вязкого продукта (джемы, подготовленные для мороженого и мед, йогурт, фруктовое пюре, сливки, кремы, красители, пищевые добавки и т.д.) и гранулированных компонентов (сахар, соль, сухофрукты, и т. д.). На линии возможно разливать/рассыпать компоненты в упаковки, предназначенные для разного веса, начиная от 3 кг до 25 кг. Линии разлива в ведра и упаковки состоит из транспортной системы накопления пустой тары, её заполнения и закупорки в термоусадочную пленку со вставкой крышки для вскрытия.

Дозировка продукта выполняется из двух дозаторов, установленных на салазках с программируемым движением. Первый распределитель заполняет ведро около 90% своей мощности, в то время как второй, заполняет постепенно до заданного веса. Ведра продвигаются по транспортёру под сварочным аппаратом для упаковки продукта, к которому затем добавляются крышки для открытия по конкретно указанной насечке.

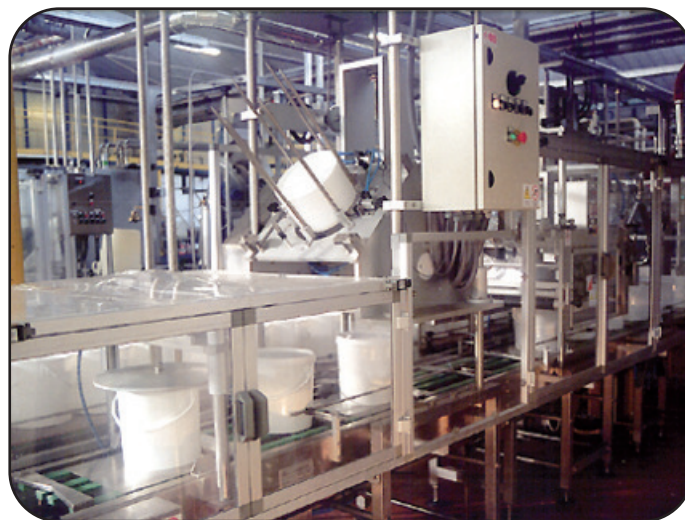
Линия наполнения и упаковки передвигает ведра на роликовый конвейер. Снятие с конвейера может быть ручным или автоматическим, в зависимости от потребностей заказчика.

Bucket filling and packaging line

This line is specially designed for the filling and packaging of buckets with liquid and/or viscous products, and is suitable for various bucket sizes ranging from 3 kg to 25 kg. This line comprises two parallel conveyors, one of which is conceived to stack the empty buckets, and the other for the filling and film sealing or tear-off capping operations. Product dosing is performed by two dosing units fastened to a vertical slide guide which is driven by a brushless motor. The first dosing unit fills the bucket to approximately 90% of its capacity, the second, equipped with a dosing scale, progressively fills the bucket up to the selected weight.

The feeding conveyor feeds the bucket to the sealing station where it is film-sealed and fed to the subsequent station, where tear-off capping is performed

The buckets are finally released on a roller conveyor; the pick-up system may be manual or automatic, according to customer's requirements.



Produzione massima (contenitori da 25 litri)

Maximun production (25 liter containers)

Production maximun (réciipient de 25 litre)

ca. 360 pz/h

Alimentazione elettrica

Power supply

Alimentation électrique

380 V 3P + N + T 50 Hz

Potenza elettrica installata

Electric power set up

Puissance électrique installée

ca. 2 kW

Pressione area compressa

Pressure of compressed air

Pression air comprimé

6 bar

Consumo massimo alla pressione di 6 bar

Maximun air consumptionm at the pressure of 6 bar

Consummation maximun à la pression de 6 bars

ca. 1,5 m³/h